

VERSUCHSZENTRUM LOHNVERARBEITUNG



RITEC verfügt über ein « Test Center », « Pilotanlage »

- zur Auslegung der eigenen Maschinen
- zur Ausarbeitung von Verarbeitungsprozessen
- zur Durchführung von Kundenversuchen
- zur Lohnverarbeitung

auf den folgenden Gebieten :

- Sieben
- Mahlen
- Mikronisieren
- Mischen

im Trocken- oder Nassverfahren

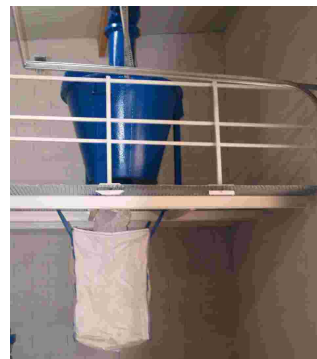
Aufgrund unserer 30jährigen Erfahrung auf dem Gebiet der Pulvertechnologie können wir Untersuchungen zur Optimierung von Produkten und unabhängige, spezifisch auf Ihre Anwendungen zugeschnittene Lösungen anbieten.

Wir können für Ihre Produkte technisch optimale und wirtschaftliche Herstellungsprozesse entwickeln

Wir passen uns Ihren spezifischen Bedürfnissen an und sind sehr flexibel.

RITEC ist tätig in den folgenden Bereichen:

- Mineralindustrie
- Nahrungsmittelindustrie
- Gewürz- und Kräuterindustrie
- Chemische Industrie
- Pharmaindustrie
- Metallpulver
- Keramische Stoffe
- Kunststoffe



RITEC

Tél +33 (0)4 94 88 30 37
Fax +33 (0)4 94 90 39 65
Adresse :
ZI de Signes
Avenue de Rome
F-83870 SIGNES / France

Web : www.ritec.fr Email : ritec@wanadoo.fr



Sieben im Trocken- und Nassverfahren :

Feinheitsbereich (Trockenverfahren) von $d_{97}=50\mu$ bis $d_{97}=10\text{mm}$

Feinheitsbereich (Nassverfahren) von $d_{97}=25\mu$ bis $d_{97}=800\mu$

Wir haben über 250 Siebe mit verschiedenen Maschenweiten auf Lager

- 1 Siebmaschine, Typ TN, \varnothing 400mm, 1 bis 5 Siebdecks
- 1 Siebmaschine, Typ TN, \varnothing 600mm, 1 bis 5 Siebdecks
- 1 Siebmaschine, Typ TN, \varnothing 900mm, 1 bis 4 Siebdecks
- 1 Siebmaschine, Typ TN, \varnothing 900mm, mit Ultraschallabreinigungssystem
- 1 Siebmaschine, Typ TN, \varnothing 1200mm, 1 bis 4 Siebdecks
- 1 Siebmaschine, Typ TN, \varnothing 1200mm, 1 Decker, druckstossfest 2 bars
- 1 Siebmaschine, Typ TN, \varnothing 1500mm, 1 bis 4 Siebdecks
- 1 Siebmaschine, Typ TN, \varnothing 1800mm, 1 bis 4 Siebdecks
- 1 Trommelsieb, Typ R38, \varnothing 120mm x 380mm, Körnungsbereich von $d_{97}=500\mu$ bis $d_{97}=3\text{mm}$
- 1 Trommelsieb, Typ Kek, \varnothing 400mm x 630mm, Körnungsbereich von $d_{97}=500\mu$ bis $d_{97}=3\text{mm}$

Mahlen im Trocken- oder Nassverfahren :

- 1 Laborschwingmühle, Typ Palla VM
- Versuchsmühle , für 2-Liter-Batche
- 1 Schwingmühle, Typ Palla 50U
- Aufgabekörnung : max. 20mm, max. Feuchte: 3%
- Endfeinheit (im Trockenverfahren) von $d_{97}=1\text{mm}$ bis $d_{97}=60\mu$
- Endfeinheit (im Nassverfahren) von $d_{97}=200\mu$ bis $d_{97}=30\mu$
- 1 Teller-Schwingmühle, Typ Boulton
- Endfeinheit in Trockenmahlung $d_{97}=5\text{mm}$ à $d_{97}=150\mu\text{m}$, max.4% Feuchte

- 1 Labor-Feinprallmühle, \varnothing 100 mm,
- Aufgabefeinheit : max. 5 mm, für Produkte < 3 Mohs
- Endfeinheit: $d_{97}=2\text{mm}$ bis $d_{97}=100\mu$

- 1 Feinprallmühle, \varnothing 160 mm
- Aufgabefeinheit : max. 5 mm, für Produkte < 3 Mohs
- Endfeinheit: $d_{97}=2\text{mm}$ bis $d_{97}=100\mu$

- 1 Stiftmühlenanlage, Typ 250 CW
- Aufgabefeinheit : max. 5 mm, für Produkte < 3 Mohs
- Endfeinheit: $d_{97}=200\mu$ bis $d_{97}=60\mu$

- 1 Sichtermühlen-Anlage, Typ ACM30
- Feinheitsbereich: $d_{97}=100\mu$ bis $d_{97}=5\mu$, dureté <3 Mohs

- 1 Zickzack-Sichter
- Trennung in Schwer- und Leichtfraktion

- 1 Brecher, Typ SB
- Auflösung von Blöcken bis zu 30 kg, Reduktion bis ca. 5-10mm

Mischen :

- 1 vertikaler Spiralmischer, Volumen 600 l, Typ KM6, Trockenmischung
- 1 konischer Mischer, Volumen 1000 l, Typ Nautamix für Pulver oder Pasten

- 1 Feinsichter, $d_{50}=2,5\mu$, $d_{97}=4\mu$

Körnungsanalysen:

- 1 Luftstrahlsieb, \varnothing 200mm
- 1 Laser-Körnungsanalyse