

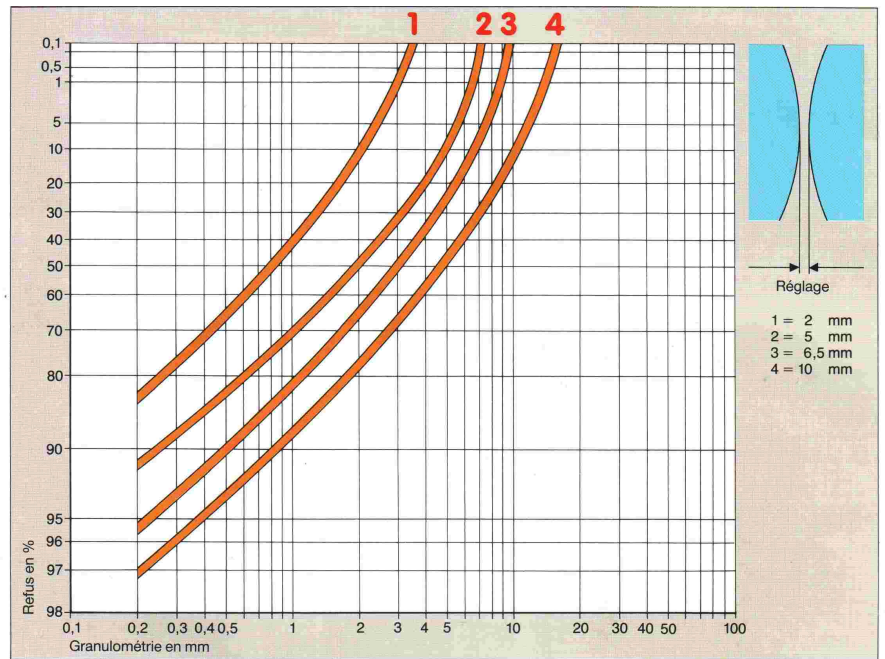
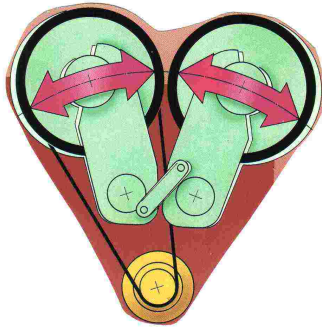
# BROYEURS A CYLINDRES

Pour réalisation de produit sans ultra fines

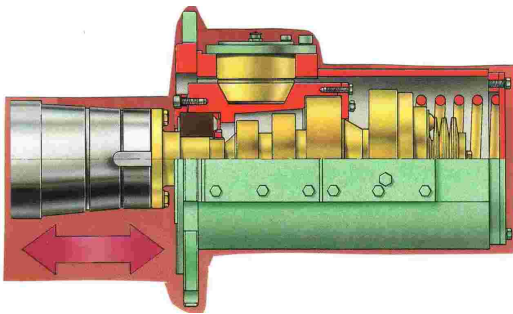
## Les applications :

Fragmentations de matières tendres à dures avec production d'un minimum de fines (courbe redressée).

Matières telles que lignite, sel, marnes calcaires, dolomie, calcaire, roche dure, gravier, métaux frittés chauds ou froids, réfractaires...



Diamètre de cylindre [cm]	Calibre à l'entrée [mm]	Granulométrie du produit broyé [mm]	Réglage de l'écartement [mm]
63	3 à 8/10	0 à 3 env.	2
80	5 à 15/20	0 à 6 env.	5
100	8 à 20/25	0 à 8 env.	6,5
125	12 à 30/35	0 à 12 env.	10



## La Conception :

- Un dispositif automatique de va-et-vient axial assurant une surface uniforme sur toute la largeur des cylindres et évitant la formation de rayures et de sillons jusqu'au remplacement des bandages
- Le système hydraulique pouvant être utilisé au lieu du dispositif de réglage mécanique et de sécurité de surcharge. Ce système permet un contrôle précis de la pression de broyage optimale. En fonction du débit et de la granulométrie à l'entrée, une pression déterminée garantit une granularité régulière du produit broyé. Au fur et à mesure que l'usure des bandages progresse, les cylindres sont réajustés automatiquement. Lorsque l'épaisseur des bandages atteint la limite inférieure admise, le broyeur est arrêté automatiquement, ce qui exclut tout endommagement du corps du cylindre.

## Le principe de fonctionnement :

Un alimentateur répartit la matière régulièrement sur toute la largeur des cylindres. La matière est prise entre les cylindres et broyée entre les deux cylindres à surface lisse ou, dans des cas exceptionnels, profilée. En règle générale, chacun des cylindres est entraîné séparément par un moteur électrique et une commande à courroies. Le calibre maxi à l'entrée détermine le diamètre des cylindres. La granulométrie finale souhaitée peut être obtenue par le réglage de l'écartement des cylindres. La production dépend, entre autres, de la largeur, du réglage de l'écartement et de la vitesse périphérique des cylindres.



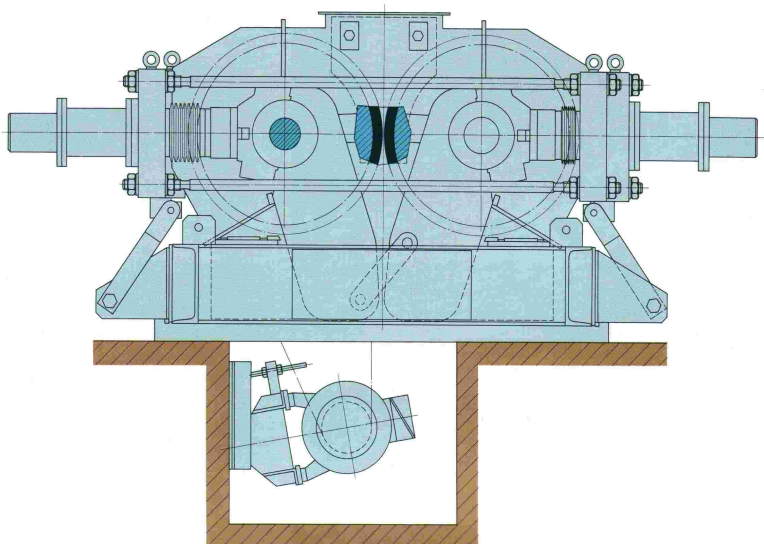
# BROYEURS A CYLINDRES

Pour réalisation de produit sans ultra fines

## Les caractéristiques :

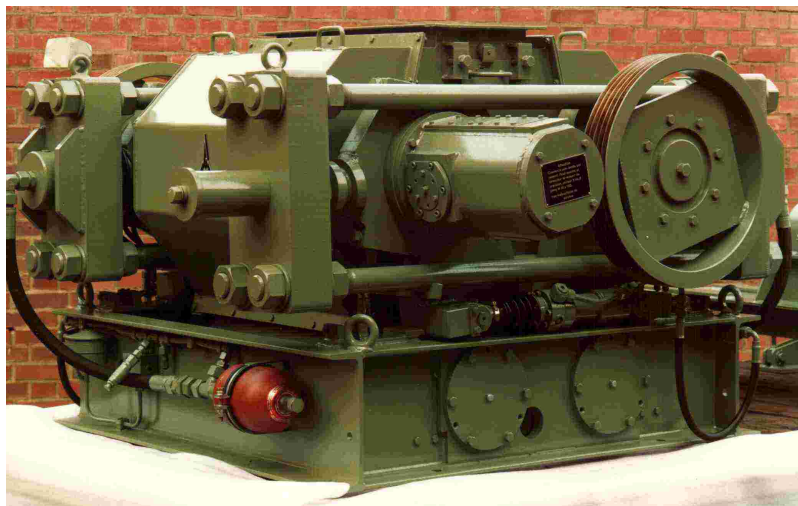
La sécurité de fonctionnement et la facilité d'entretien sont assurées par :

- le faible poids de la machine grâce au système à deux étriers basculants
- l'absence de transmission de réactions de broyage sur la fondation
- l'équilibrage des masses lors de l'écartement des cylindres
- le point de déversement fixe, même lorsque l'usure progresse
- l'existence de diverses catégories de pression de travail permettant d'adapter l'appareil à chaque cas d'application
- le remplacement facile des bandages de cylindres et le démontage commode des cylindres à l'horizontale sans dépose de l'alimentateur
- la protection efficace des paliers et des arbres contre la poussière et l'encrassement par garnitures à labyrinthe et des joints d'arbre
- La disposition verticale de la commande assurant dans une large mesure une tension constante des courroies en cas de changement de l'écartement des cylindres, d'usure ou de surcharge



Ø des cylindres [cm]	Cat. pression de travail	Largeur des cylindres [cm]						
		32	50	63	80	100	125	160
63	2							
	3							
	4							
	t/h*	8	13	16	20	26	33	40
80	2							
	3							
	4							
	t/h*	21	32	41	52	65	81	104
100	2							
	3							
	4							
	t/h*		42	53	64	84	105	135
125	2							
	3							
	4							
	t/h*			82	104	130	162	208

\* Les débits indiqués à titre d'orientation sont réalisables avec une roche mi-dure



Possibilité de réaliser des essais



Tél +33 (0)4 94 88 30 37  
 Fax +33 (0)4 94 90 39 65  
 ZI de Signes, Av de Rome  
 BP 30718  
 F-83030 TOULON cedex 9 / France  
 Web : [www.ritec.fr](http://www.ritec.fr) Email : [ritec@wanadoo.fr](mailto:ritec@wanadoo.fr)