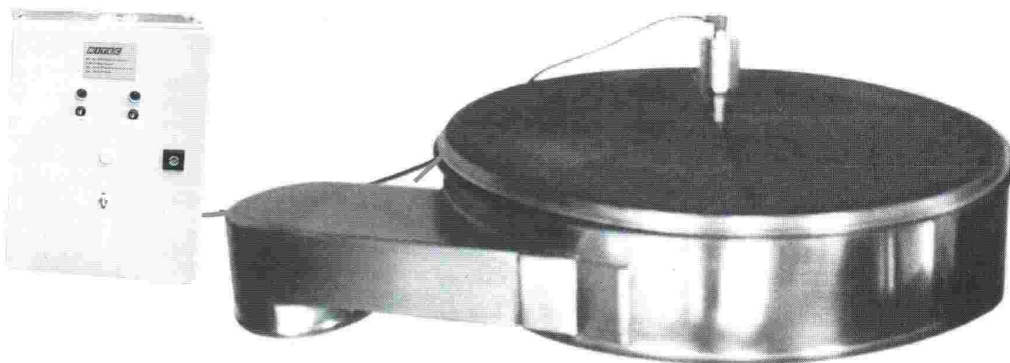
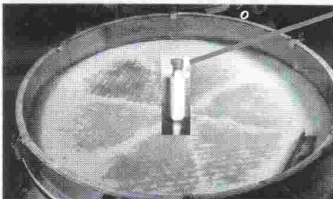
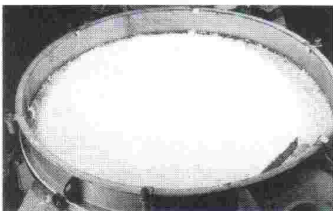


ULTRASCHALL-SIEBSYSTEME zur Unterstützung des Siebvorgangs

NEUE ANWENDUNGSGEBIETE, EINSATZ BEI FEINSTEN MASCHENWEITEN, 30 μ - 3 mm.
UND SIEBSCHWIERIGEN MATERIALIEN. MIT DIESEM GERÄT KÖNNEN
RITEC-RUNDSIEBMASCHINEN UND SIEBE ANDERER MARKEN BIS ZU EINEM
DURCHMESSER VON 2000 mm AUS-UND NACHGERÜSTET WERDEN.



OHNE ULTRASCHALL



MIT ULTRASCHALL

VORTEILE

- Steigerung der Durchsatzleistungen
- Gleichmäßige Übertragung des Ultraschalls auf die gesamte Siebfläche
- Höhere Standzeiten der Siebe und verlängerte Siebreinigungsintervalle
- Bessere Trennschärfe und geringere Staubentwicklung.

Das Ultraschallsystem besteht aus einem Ultraschall-Siebrahmen mit Umwandler und Stabresonatoren, sowie einem einstellbaren Ultraschallgenerator, der die Ultraschallenergie in der gewünschten Intensität erzeugt. Der Umwandler und die Stabresonatoren formen eine Einheit, die mit dem Siebrahmen verbunden, das Siebgewebe stützt.

FUNKTIONSPRINZIP

Der von dem Generator erzeugte Ultraschall wird umgewandelt in mechanische Schwingungen, die durch die Resonanzstäbe gleichmäßig auf die gesamte Siebfläche übertragen werden. So wird der Reinigungseffekt ausgelöst und die Verstopfungstendenz des Siebgewebes vermindert oder ganz eliminiert. Außerdem tragen die schnellen überlagerten Schwingungen im Mikrometerbereich zu einer beträchtlichen Erhöhung der Durchsatzleistung bei.

VERSUCHSZENTRUM UND EIGENER SIEBSPANNSERVICE

RITEC

Zone d'activités de Signes, Avenue de Rome – BP 30718, F-83030 TOULON Cedex 9 (France)
Tel : +33 (0)4 94 88 30 37 – Fax : +33 (0)4 94 90 39 65 - Email : ritec@wanadoo.fr - Site : www.ritec.fr