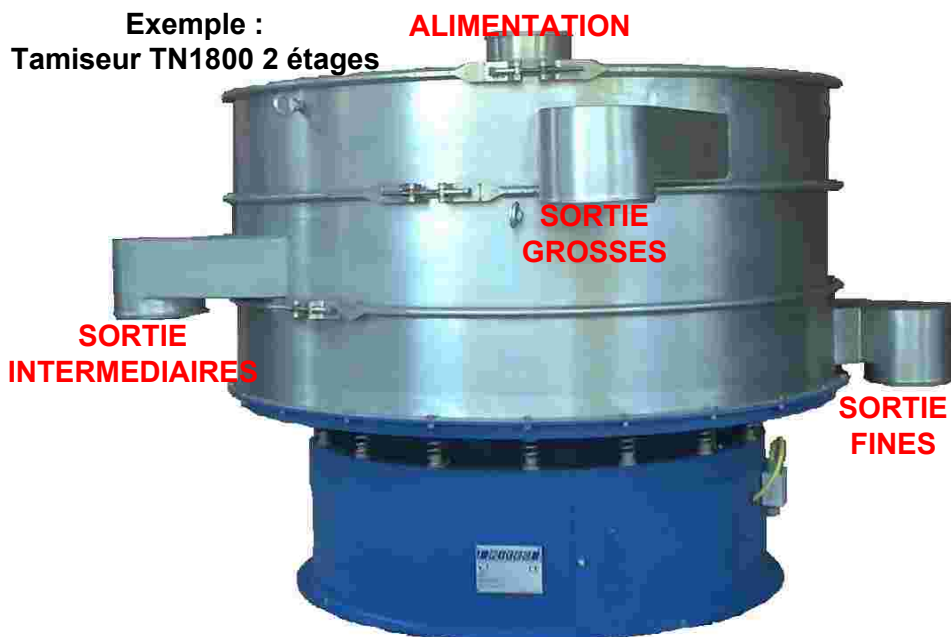


# TAMISEURS VIBRANTS POUR CLASSIFIER ET SEPARER SOLIDES ET LIQUIDES

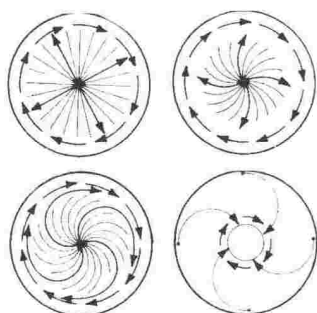
TAMISEURS Ø400mm, Ø600mm, Ø900mm, Ø1200mm, Ø1500mm, Ø1800mm  
De 1 à 5 étages (2 à 6 fractions) au choix

Exemple :  
Tamiseur TN1800 2 étages



Exemple :  
Tamiseur TN600 1 étage  
inox 316L

## VARIATION DU MOUVEMENT DE LA MATIERE :



La possibilité de contrôler le mouvement de vibration et d'obtenir une vaste gamme de vibrations est obtenue grâce aux cages d'équilibrage dans lesquelles se trouvent des contrepoids (ou masses mobiles) sur tasseaux spéciaux dont le déplacement produit la vibration. Les divers positionnements réciproques des contrepoids des cages ainsi que la quantité de contrepoids, permet de modifier la qualité de mouvement donné aux parties vibrantes. L'illustration indique quelques unes des diverses trajectoires possibles du produit pouvant être obtenues avec des réglages adéquats. Il est important de souligner que les opérations de réglage des contrepoids (masses mobiles) à l'intérieur des cages sont effectuées sans démontage et sans outils

## TAMISEURS VIBRANTS

La variation de l'amplitude et de la forme du mouvement tridimensionnel sur les matières sont obtenues par le réglage des contrepoids (mi-réglés en usine) et inférieurs (accès facile par porte d'accès) du moteur vibrant.

Toutes les parties en contact avec le produit peuvent être réalisées en acier ou en acier inox 304L-316L

Equipement possible de 5 tamis pour un classement en 6 granulométries.  
Simplicité d'intervention sur les bagues support de toile grâce aux cerclages rapides.  
Construction mécanique très robuste. Fonctionnement silencieux



Notre station d'essai est à votre disposition pour tester vos produits

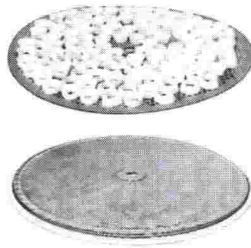
**RITEC**

Tél +33 (0)4 94 88 30 37  
Fax +33 (0)4 94 90 39 65  
ZI de Signes, Av de Rome  
BP 30718  
F-83030 TOULON cedex 9 / France  
Web : [www.ritec.fr](http://www.ritec.fr) Email : [ritec@wanadoo.fr](mailto:ritec@wanadoo.fr)

## SYSTÈME DE DÉCOLMATAGE AU CHOIX

### ❑ Kleeners

Système de nettoyage de la partie inférieure de la toile, constitué de cônes de polypropylène, posés sur une tôle inox perforée. Les cônes, qui tournent grâce aux vibrations de la machine maintiennent la toile propre en frappant et raclant le tamis. Ce système de décolmatage est surtout utilisé en présence de matières fibreuses ou sphériques pouvant obstruer la toile pendant le tamisage. Il améliore également la séparation liquide / solide.



### ❑ Balles

Système de nettoyage de la partie inférieure de la toile, constitué de balles en élastomère ø 35 mm qui rebondissent sur une toile en inox d'ouverture 4/5 mm. Les vibrations du tamiseur font rebondir les balles sur le dessous de la toile du tamis.

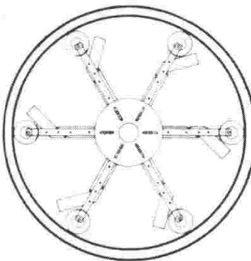
Le système de décolmatage par balles est particulièrement efficace en présence de produits fins qui peuvent se coller aux fils de la toile.



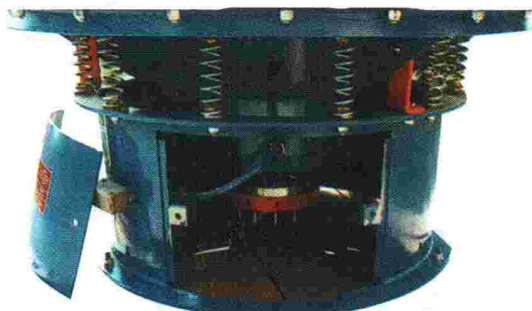
### ❑ Brosses

Dispositif automatique de brosses en rotation sur le tamis. Il est fourni sur demande pour les tamiseurs ø 400 - 600 et 900 mm.

Le système de décolmatage par brosses est particulièrement efficace en présence de produits qui se plaquent et collent au tamis et pour les produits à tendance "mottante". Le dispositif est simplement posé sur le tamis. La rotation des brosses s'effectue automatiquement grâce au mouvement tridimensionnel du tamiseur.

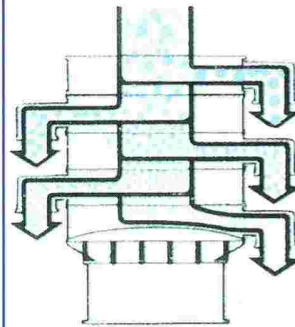


### ❑ ULTRASON : Documentation sur demande

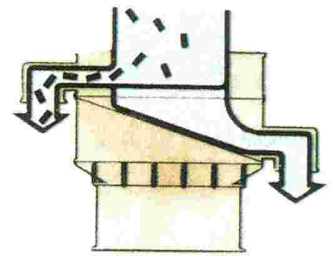


**Générateur de vibrations par transmission directe  
1000 – 1500 tr/min  
Puissance installée 0,5 à 2 kW  
Tension et Protection spéciale sur demande  
Réglage simplifié**

## SELECTION GRANULOMÉTRIQUE

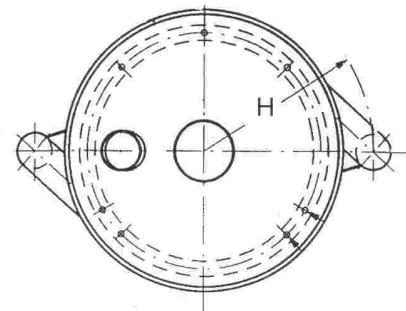
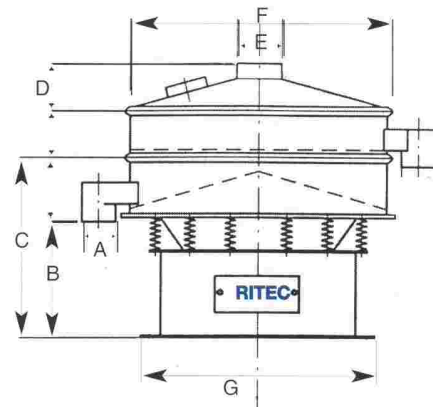


## EPURATION D'EAU



### LA SOCIÉTÉ RITEC VOUS PROPOSE

- Une station d'essai équipée pour réaliser toutes les mesures de débit et analyses granulométriques nécessaires à l'étude de vos projets.
- Un stock de pièces détachées important pour vous permettre un approvisionnement très rapide.
- Un atelier de réentoilage de vos tamis usés.
- Une station de tamisage à façon.



Dimensions (mm) selon tamiseur	A	B	C	D	E	F	G	H	Réhausse par étage en mm	Surface en m <sup>2</sup>	Puissance en kw
ø 400 mm	80	380	543	105	100	450	460	310	120	0,125	0,48
ø 600 mm	127	375	563	155	125	650	590	420	145	0,28	0,48
ø 900 mm	204	570	785	195	204	900	804,5	610	172	0,63	1,1
ø 1200 mm	204	570	785	205	204	1200	932	790	172	1,1	1,85
ø 1500 mm	250	605	870	205	250	1500	1084	950	223	1,75	1,85
ø 1800 mm	250	615	873	305	250	1800	1448	1100	223	2,5	1,85



Notre station d'essai est à votre disposition pour tester vos produits

**RITEC**

Tél +33 (0)4 94 88 30 37  
Fax +33 (0)4 94 90 39 65  
ZI de Signes, Av de Rome  
BP 30718  
F-83030 TOULON cedex 9 / France  
Web : [www.ritec.fr](http://www.ritec.fr) Email : [ritec@wanadoo.fr](mailto:ritec@wanadoo.fr)

## TAMISEUR VIBRANT MC avec vide-sac monté sur roulettes

- Cheminée d'extraction des poussières.
- Grille de protection pour la vidange des sacs, barreaux faciles à démonter pour un nettoyage rapide et efficace.
- Construction compacte
- fonctionnement silencieux



## TAMISEUR VIBRANT EN EXECUTION PHARMA



Tamiseur vibrant TN Ø600mm  
en inox Aisi 316L,  
colle et joint FDA,  
Atex zones 2/22



Tamiseur vibrant MC Ø400mm  
à entrée et sortie centrale  
en inox Aisi 316L, polissage miroir  
colle et joint FDA,  
Atex zones 1/21 ou 2/22



Tél +33 (0)4 94 88 30 37  
Fax +33 (0)4 94 90 39 65

ZI de Signes, Av de Rome  
BP 30718  
F-83030 TOULON cedex 9 / France

Web : [www.ritec.fr](http://www.ritec.fr) Email : [ritec@wanadoo.fr](mailto:ritec@wanadoo.fr)